


Dossier Tôlerie

Générateur de Gains

Le journal indispensable aux industriels de la tôlerie

Gestion optimisée des flux de production
pages 4 et 5

Optimisation d'un département découpe
pages 6 et 7



WICAM[®]
FRANCE

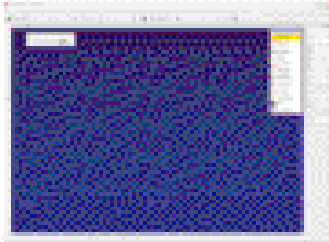
Département
Gamme

AKTÉÏS
Générateur de gains

WICAM France - 6 rue des essarts - F-38610 Gières - Tél. 04 76 44 82 34 - info@wicam.fr - www.wicam.fr

LES PRODUITS DE LA GAMME AKTÉIS

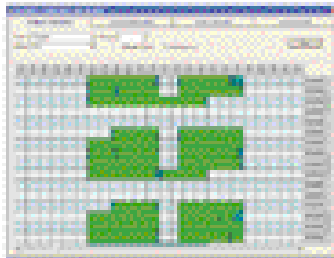
CFAO tôlerie : PN4000



- CAO-DAO
- Programmation de machines CN (poinçonneuses, découpes laser, jet d'eau, plasma, oxycoupage, plieuses)
- Imbrication performante
- Automatisation de la programmation

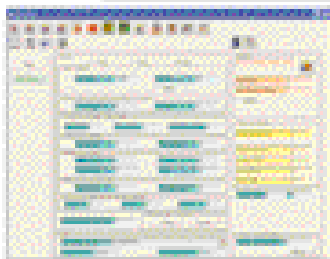
La solution PN4000 programme les machines à commande numérique de poinçonnage, de découpe (laser, jet d'eau, oxycoupage, plasma, ...) et de pliage de tous les constructeurs : ADCOS - ADIDGE - AMADA - AXIOME - BALLIU - BEHRENS - BYSTRONIC - CORI - CR ELECTRONIC - EIMA - ELECTRO-EQUIPEMENT - ESAB - FINN-POWER - FLOW - HAAS - HÜLLHORST - LASER LAB - LIMOGES PRECISION - LVD - MAZAK - MESSER-GRIESSHEIM - NISSHIMBO - OMATIC - PERNDORFER - PRIMA - PULLMATIC - PULLMAX - RAINER - RASKIN - ROUCHAUD - SALVAGNINI - STIEFELMAYER - STRIPPIT - TECNIMETAL - TECNO CUT - TRANSLAS - TRUMPF - WHITNEY - WIEDEMANN - WIEDEMATIC - ...

Supervision et gestion d'ateliers en temps réel : TRS 4000



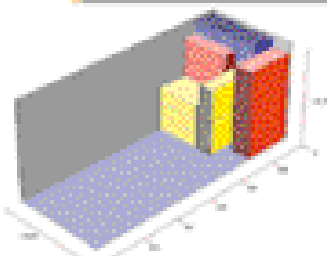
- Suivi en temps réel des postes de charges
- Calcul des taux de rendement spécifiques
- Stimulation des opérateurs
- Analyse des temps et coûts de revient
- Alerte par mail, SMS, ...

Chiffrage et gestion de devis tôlerie : DEVIS 4000



- Chiffrage de pièces ou d'assemblages
- Paramétrable selon les besoins des utilisateurs
- Import de fichiers dxf pour calcul de devis
- Remontées et envois d'informations vers de nombreux logiciels
- Intégration complète à PN4000

Optimisation de chargement de camions



- Personnalisation des colis et des camions
- Prise en compte des règles de chargement et d'empilage
- Création automatique du plan de chargement
- Sortie des documents pour le chargement

**SOMMAIRE****Editorial**

par Bertrand COSTE

Directeur de la publication
et du comité de rédaction**Dossier Tôlerie – Générateur de Gains :
nouvelle formule...**

Il y a près d'un an, notre premier numéro vous présentait les solutions déployées dans quatre entreprises répondant ainsi à leurs problématiques industrielles.

Notre seconde parution, en mars dernier, vous proposait deux dossiers. L'un avec de nombreux témoignages de responsables d'entreprises et de programmeurs de machines à commande numérique, l'autre vous détaillant les services mis à votre disposition par le département Aktéis.

Cette troisième édition lance la nouvelle formule du journal. En effet, ce dossier vous appartient. Il est construit pour vous. Votre intérêt grandissant (tirage à près de 14 000 exemplaires), vos questions et vos demandes sont les moteurs du comité de rédaction. Notre objectif est d'élaborer ensemble un support qui réponde pleinement à vos problématiques industrielles et à vos besoins de productivité. C'est ainsi que notre choix rédactionnel s'est porté sur deux reportages dans lesquels nous nous sommes attachés à répondre au mieux à ces attentes : vous y découvrirez l'activité et la stratégie industrielle des sociétés France Etuves et Guillet. Une aide, qui nous espérons, vous sera précieuse.

Un département qui bat son plein...

Le département Aktéis dont nous vous annonçons l'ouverture en janvier 2006 est une grande satisfaction pour nos équipes. En effet, vous, industriels de la tôlerie, êtes demandeurs de solutions d'accompagnement. C'est ainsi que le département Aktéis y répond grâce à son pôle de compétences.

Une solution évolutive et personnalisée...

Après le lancement de la version 100% intégrée Windows de notre logiciel de CFAO Tôlerie PN4000, le centre de Recherche&Développement a mis l'accent sur trois axes principaux :

- la simplicité d'utilisation et la convivialité,
- une programmation encore plus optimale des machines,
- de nouveaux automatismes.

Soyez aux aguets des nouveautés...

Nous tenons à vous remercier de l'intérêt que vous portez à ce dossier. Vos remarques et suggestions sont un moyen pour nous de vous offrir un support évolutif en phase avec vos attentes.

Ce journal vous est destiné.
Il vous accompagne dans votre quotidien.
Osez et vous découvrirez des gains inespérés...

Les logiciels tôlerie

- CFAO tôlerie : PN4000
- Suivi d'atelier : TRS 4000
- Chiffrage et gestion de devis tôlerie : DEVIS 4000
- Optimisation de chargement de camion

Page 2

CFAO Tôlerie PN4000**Le spécialiste de l'étuve industrielle**

France Etuves

Page 4

Gestion optimisée des flux de production

Page 5

Le fabricant d'équipements pour l'industrie

Guillet

Page 6

Optimisation d'un département découpe

Page 7

LES UTILISATEURS TÉMOIGNENT

Présentation de FRANCE ETUVES

- Année de création : 1947
- CA de 3M €
- Effectif de 30 personnes
- 2 sites de production :
site principal de 2000 m² à Chelles (77) et un site dédié à la tôlerie sur 1200 m² à Trilport (77)
- Internet : www.france-etuves.com
- E-mail : ventes@france-etuves.com
- Adresse siège :
65/67 rue Auguste Meunier 77500 CHELLES
- Tél. : 01 64 21 30 60
- Fax : 01 64 21 30 86

- Poinçonneuse numérique Trumpf 240
- Ligne automatisée de poinçonnage Amada EM2510 avec chargeur-déchargeur
- Plieuses Amada HFP 100T 3m, ITS 50T 2m
- Postes à souder
- Pincés électriques à souder
- Scie à tube
- Cisaille



..... Par Philippe LEMBLÉ
Gérant de la société FRANCE ETUVES

FRANCE ETUVES, conception et fabrication d'étuves de laboratoire et d'étuves industrielles.



48 modèles standards répartis en 8 gammes : étuves universelles de laboratoire, incubateurs, incubateurs réfrigérés, amoires de séchage verrerie, étuves à vide, étuves industrielles, étuves-fours haute température, étuves à sécurité renforcée, enceintes chaud-froid. Des volumes standards de quelques litres à plusieurs mètres-cube. Des températures de -40°C à 500°C.

FRANCE ETUVES, c'est aussi le spécialiste de l'étuve industrielle sur mesure adaptée au process des clients

NOTRE SAVOIR-FAIRE EN 4 ÉTAPES :

La réactivité commerciale : nos ingénieurs technico-commerciaux sont à l'écoute des clients et leur proposent les meilleures solutions adaptées à leurs besoins.

La conception : grâce à des outils modernes de conception CAO 3D sur ordinateur et à son savoir-faire, notre Bureau d'Etudes définit dans les moindres détails mécaniques et électriques le produit à fabriquer et assure le meilleur rapport qualité/prix final.

La fabrication : France Etuves conserve la maîtrise complète de toute la chaîne de fabrication depuis les opérations de tôlerie de précision (poinçonnage et pliage sur machines numériques, soudure), jusqu'au montage, câblage électrique et test final avant livraison.

Le Service Après-Vente :

Les techniciens de France Etuves assurent si nécessaire la mise en service et la formation des utilisateurs, puis le service après-vente des étuves.



FRANCE ETUVES S'ADAPTE À TOUTES LES APPLICATIONS DE :

incubation, cultures bactériologiques, séchage, conservation, stérilisation, vieillissement, essais thermiques, dégazage, déverminage, traitements thermiques, durcissement, polymérisation, cuisson de peinture ou de vernis, mise en température de produits ou de pièces, chauffage avant thermoformage, post-vulcanisation, stabilisation, test de tenue en température, collage, reprise d'humidité...

DE NOMBREUSES RÉFÉRENCES DANS TOUS LES SECTEURS D'ACTIVITÉ :

Schlumberger, Eurocopter, Snecma, Messier Bugatti, Hutchinson, Honeywell, Glaverbel, Thales, Deutsch, CEA, Biomérieux, Sanofi, Philips, Sagem, Valeo etc ...



LES UTILISATEURS TÉMOIGNENT

Présentation de la société GUILLET

- Année de création : 1970
- CA de 12M €
- Effectif 100 personnes
- 2 sites de production soit 8500 m² couverts
- Internet : www.guillet.tm.fr
- E-mail : service.commercial@guillet.tm.fr
- Adresse : 2, rue Jean Bugatti
CS 79306 DUPPIGHEIM - 67129 MOLSHEIM Cedex
- Tél. : 03 88 49 14 00
- Fax : 03 88 49 13 48



- 2 Machines de découpe jet d'eau
- 1 Machine de découpe laser
- Presse-plieuse robot 6 axes
- 3 Centres d'usinage à commande numérique
- Bancs de Soudure • 80 Postes à souder TIG/MIG
- Cintreuse • Scies et cisailles • Presses-plieuses
- Encocheuses • Rouleuses • Fraiseuses
- Perçuses • Gougeonneuses • ...

Par Fabien GUILLET Directeur de la société GUILLET

Dans les bureaux du site de Duppigheim, c'est Fabien Guillet qui présente l'entreprise créée en 1970 par Gilles Guillet, chaudronnier de métier,

d'abord spécialisée dans la production d'équipements sportifs, puis orientée en 1981 vers l'agro-alimentaire et en 1982 vers les équipements scéniques. Ces deux activités représentent aujourd'hui 50% du chiffre d'affaires d'une entreprise qui n'a cessé de se développer dans ces secteurs de prédilection, tout en se diversifiant dans la maintenance et l'équipement industriel, l'assainissement, le ferroviaire et la technologie biomédicale. Aujourd'hui, la société GUILLET apporte de la valeur ajoutée à plus de 700 tonnes d'acier, 700 tonnes d'inox et 400 tonnes d'aluminium.

Concurrence, 35 heures et délocalisation

Sur un marché tendu depuis l'après septembre 2001, la demande globale se réduit, alors que l'offre est toujours aussi dense. A cela s'ajoute l'envolée du coût des matières premières et du prix du transport maritime. La concurrence des pays de l'Est s'affirme elle aussi. C'est pourquoi la société Guillet s'astreint à un travail d'analyse de ses coûts de fabrication, "on n'a plus les moyens de se faire plaisir", la production doit être rationalisée. La délocalisation, la société l'a mise en œuvre, à sa manière, sans réduire le nombre de salariés de ses unités de production en Alsace. La masse salariale est affectée pour l'essentiel aux travaux

de haute technicité. Une sous-traitance existe également pour certains travaux, depuis quatre ans déjà, dans une unité turque. La stratégie technique de l'entreprise est basée sur une forte industrialisation et un outil de production régulièrement modernisé. En effet la société GUILLET investit pour s'assurer des gains de productivité importants permettant ainsi de pallier aux contraintes du marché.

Une clientèle diversifiée

Fabien Guillet le souligne volontiers, "la diversification est un souci permanent" de sa société, qui redoute avec raison d'être dépendante de clients pesant trop lourdement dans son chiffre d'affaires. C'est pourquoi, la société GUILLET s'est aussi dotée d'un service commercial dynamique (4 commerciaux) en recherche permanente de nouveaux débouchés.

L'entreprise est en bonne voie pour atteindre l'objectif fixé pour 2006, réaliser 80% de son chiffre d'affaires avec une vingtaine de clients.

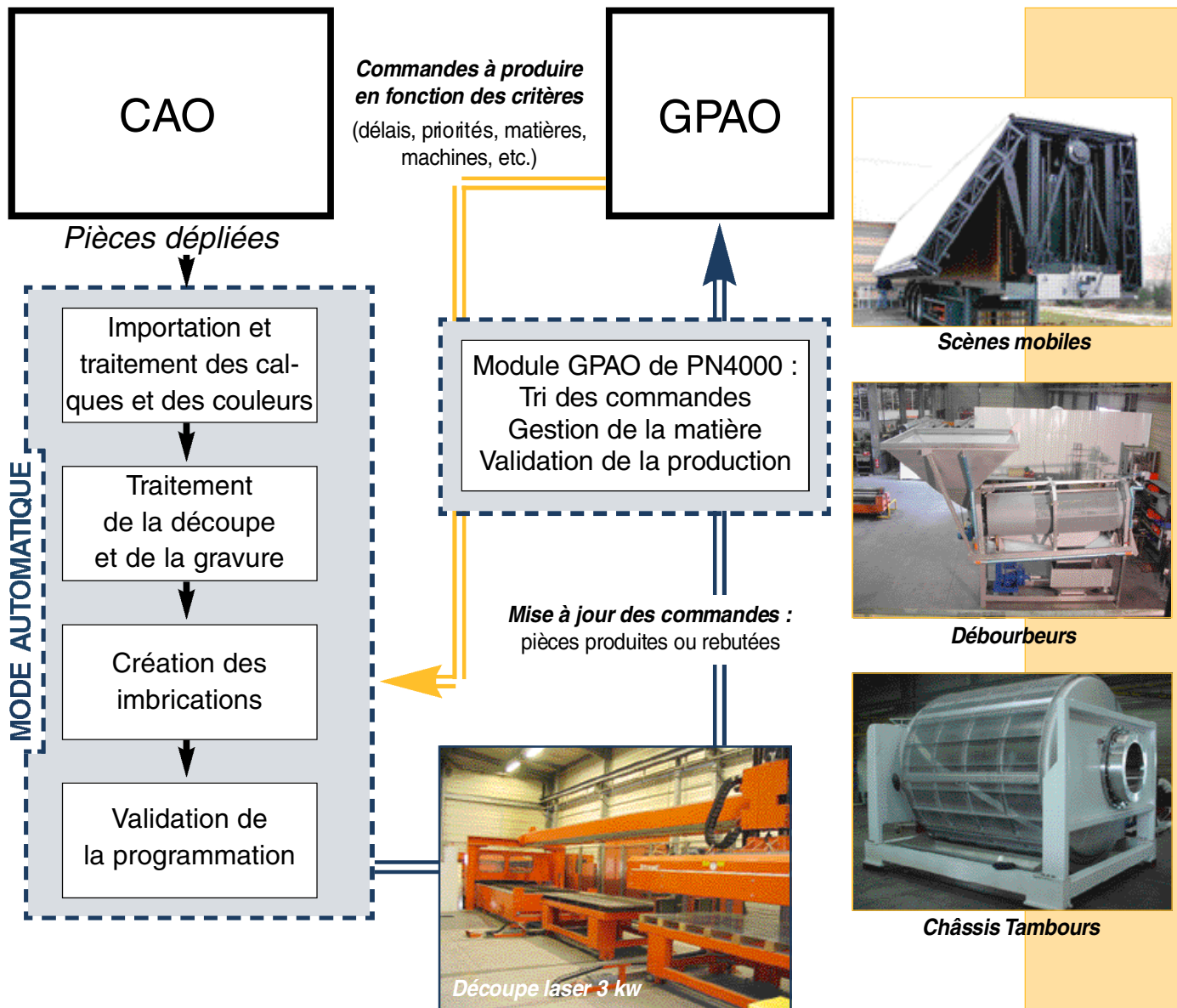
Parmi eux, Alstom, Bombardier, Suez, Masterfoods, Groupe Schaeffler, Les Grands Chais de France, ...

A défaut d'être elle-même exportatrice, l'entreprise l'est devenue à travers ses clients présents, dans leurs activités respectives, sur les cinq continents.

(Extrait de La Gazette des Métiers de la Chambre des Métiers d'Alsace)

LES UTILISATEURS TÉMOIGNENT

Optimisation d'un département découpe



“L’optimisation de notre département découpe laser et jet d’eau est un point essentiel de notre stratégie industrielle. Des gains de productivité ont rapidement été identifiés au niveau de la programmation des machines. Durant notre consultation, WICAM s’est rapidement différencié de ses concurrents par des démonstrations claires et concrètes, une écoute très attentive de nos besoins, des réponses pragmatiques et par des essais concluants sur toutes nos machines de découpe. De plus, WICAM bénéficie d’un centre de Recherche&Développement performant (seul éditeur équipé de machines de découpe).

La mise en place du système PN4000 a été facilitée par une récupération de l’existant tant au niveau géométrique que de la découpe. L’ergonomie et la simplicité du système de programmation PN4000 ont permis très rapidement de réduire les temps de programmation et les erreurs humaines. L’adaptation à l’environnement industriel de notre société a été possible grâce à la flexibilité et la personnalisation du système (adéquation découpe jet d’eau / laser ; orientation et pilotage des têtes de découpe). Nos taux de chutes sont améliorés par une imbrication plus fine et une gestion des chutes en phase avec le magasin de tôles (référencement et identification automatiques assurés par PN4000 permettant une traçabilité accrue). Dès le début de notre projet, WICAM a mis à notre disposition un interlocuteur technique dédié. Il assure le suivi technique de notre installation et de nos évolutions. Le service d’assistance est très réactif et nous apporte un soutien technique efficace.

Notre collaboration avec la société WICAM nous permet ainsi de réaliser d’importants gains de productivité sur le département découpe.”

Fabien Guillet

Un accompagnement personnalisé des industriels de la tôlerie

PACK "HOMME MÉTHODE"

Audit industriel

Formation

PACK "CHOISIR SA MACHINE"

Programmation de machines CN

PACK "HOMME ÉTUDE"

Mise à disposition de personnel

Recrutement

PACK "GÉNÉRATEUR DE GAINS"

Etude de projets industriels

PACK "PROGRAMMATION CN"

ABONNEMENT GRATUIT AU DOSSIER TOLERIE

Je souhaite m'abonner au Dossier Tôlerie.

Nom-Prénom : Société :

Adresse : Code postal :

Ville : Tél :

E-mail :

Site Internet :

