



LES UTILISATEURS TEMOIGNENT

“Une Récupération complète et instantanée de notre existant...”

*Stéphane DANICHER, Responsable Service Etudes et Industrialisation
Société CLIMATS SAPRATIN*

Fiche d'identité

- Simulation d'environnement,
- N° 1 français des enceintes climatiques,
- 50 ans d'expérience,
- 90 personnes,
- 1 poinçonneuse Finn-Power[®] F6.

ZI du Bedat - 33650 St Médard d'Eyrans - www.sapratin.com - Tél. 05 56 20 25 25



“Récupération performante” par Stéphane DANICHER

La solution PN4000 nous a permis une récupération instantanée de notre existant du logiciel AMADA[®]. A partir du code machine, l'ensemble des informations sont intégrées dans le système PN4000 comme si cela avait été créé en natif dans le logiciel WICAM (géométrie des pièces, outils, tourelles, stations, optimisation des parcours et des trajectoires, imbrication, ...).

“Basculement automatique des programmes d'une machine vers une autre machine”



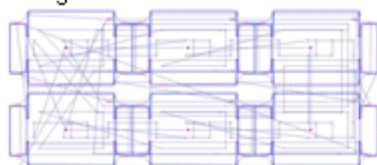
La solution PN4000

30 secondes

V. 14.3 pour
Windows^{XP}

Code machine AMADA

Programme réalisé avec le logiciel AMADA[®]



Transfert dans PN4000

automatique

Nouvelle machine



Remplacement automatique des outils en fonction de la bibliothèque outils de la nouvelle machine.

Mise en production

- Sortie code ISO
- Document atelier pour nouvelle machine Finn-Power[®]

Modification



Récupération de la pièce poinçonnée et de sa géométrie. Possibilité de modifications comme si créée dans PN4000.

Repliage 3D

Définition des plis et angles.



Après cette récupération, la fonction auto-nouvelle machine permet de basculer automatiquement les programmes réalisés pour notre poinçonneuse AMADA[®] vers la poinçonneuse Finn-Power[®] alors que nous sommes sur deux machines de marques différentes.

“...création automatisée des pièces à partir de notre configurateur commercial”

Le système PN4000 nous permet également la création automatisée des pièces à partir de notre configurateur commercial.

La puissante interface permet la génération automatique de pièces poinçonnées (dessins et poinçonnage) avec l'option standard macro de PN4000.

La récupération de fichiers extérieurs est facilitée par un module d'import très performant.

Automatique

Configurateur commercial

Boîte noire PN4000

Création automatique du dessin et du poinçonnage



“Simulation des temps de production machine”

Le calcul des temps de production est précis et très proche du temps machine. L'implémentation du système de CFAO Tôlerie WICAM a permis une réduction du temps de préparation d'environ une personne.



Côté service, WICAM France assure un très bon suivi technique tant au niveau téléphonique que sur notre site.

Stéphane DANICHER
Responsable Service Etude et Industrialisation